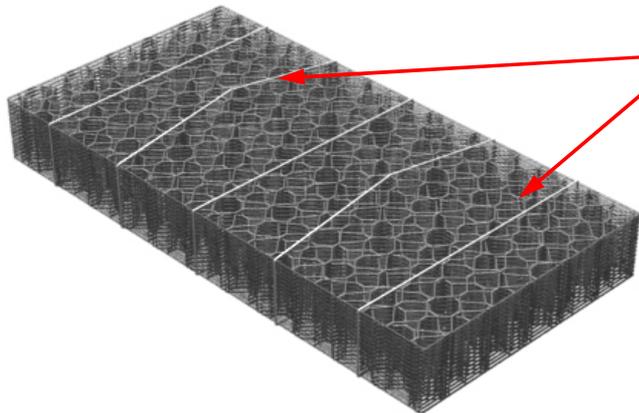


ПРИЛОЖЕНИЕ Б  
(рекомендуемое)

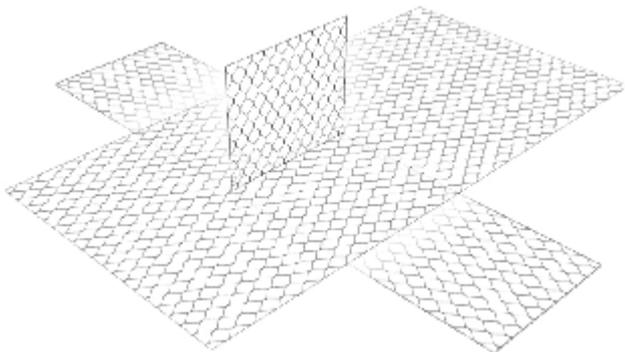
**Рекомендации по сборке габионных конструкций**

**1 Сборка и установка коробчатых габионов.**

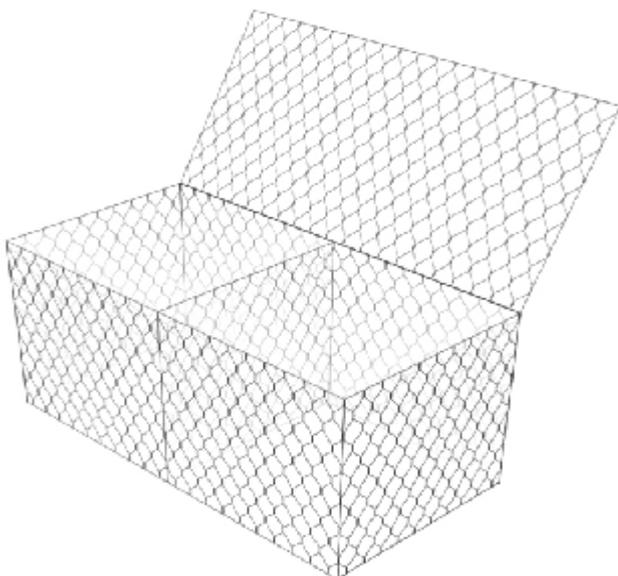
Коробчатые габионы поставляются на строительную площадку в пакетах, в сложенном виде.



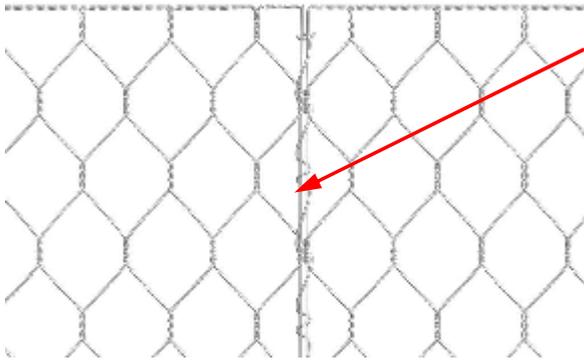
1.1 Раскрепите увязочную проволоку пакета, раскройте пакет с коробчатыми габионами



1.2 Разложите коробчатый габион на ровной поверхности, расправьте складки. Убедитесь, что все части ровные, т.е. отсутствуют изгибы и неровности

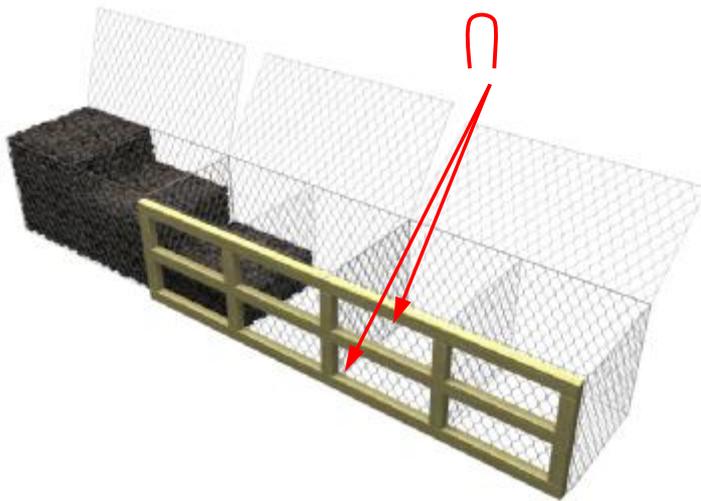


1.3 Согните лицевую, заднюю и боковые панели вертикально, сформировав прямоугольный короб. Установите торцевые панели и диафрагмы. Соедините вершины углов ящика вместе с толстой проволокой кромки, торчащей из углов каждой панели. Убедитесь, что верхние части всех сторон короба находятся на одном уровне.



1.4 Начинаяте связывать вершины углов панелей проволокой для связки, соединяя панели вместе витками. Перевязку производят, чередуя одну петлю и две петли через каждые 10 см.

#### 1.5 Формирование габионных конструкций.



Сформируйте несколько коробчатых габионов, установите их на подготовленной (выровненной) проектной позиции. Для укрепления к основанию на проектной позиции укрепите П-образными анкерами к основанию. П-образные анкера выполняются из любого класса металлической арматуры, диаметром от 0,5 до 1,0 см. Возможно использование деревянных кольев. Для закрепления коробчатых габионов между собой используют увязочную проволоку. Для ровноты лицевой части коробчатого габиона используют деревянную или

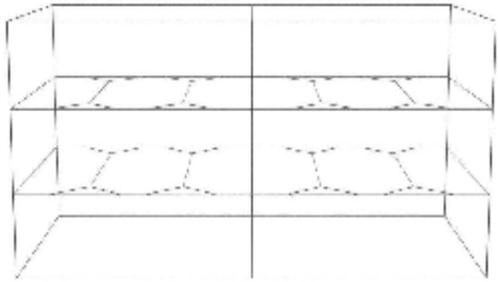
металлическую опалубку. Опалубку рекомендуется устанавливать как с лицевой, так и с обратной стороны габиона, если это требуется конструкцией.

#### 1.6 Заполнение коробчатых габионов.

Для заполнения коробчатых габионов используют камень размером 125 – 210 мм, допускается частичное использование камня размером 250 мм. Минимальный размер камня должен быть не менее размера применяемой ячейки (см. таблица 1 СТО 96733115-001-2007). Допускается применение камня меньшего диаметра, но не более 7% от общего объема заполнения, при условии его укладки в центральной части коробчатого габиона.

Заполнение коробчатых габионов производится вручную. Камни плотно укладываются друг к другу, максимально заполняются пустоты.





За один раз заполняется коробчатый габион на 1/3. После чего фиксируется внутри горизонтальной стяжкой поверх уложенного камня, стяжка делается из вязочной проволоки, на высоте 1/3 и 2/3 габиона. Такая технология применяется только для коробчатых габионов высотой 1 м. Для коробчатых габионов

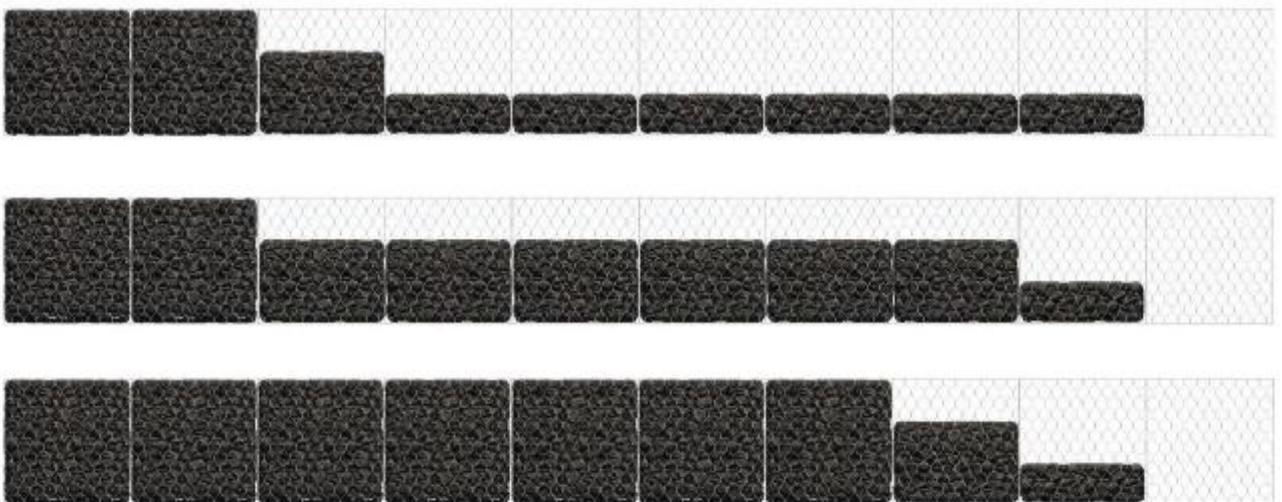
меньшей высоты укладка производится без применения дополнительных стяжек.

В случаи многорядного монтажа, для учета возможной осадки заполнителя в коробе под воздействием нагрузок верхних рядов, коробчатые габионы заполняются камнем на 5 см выше кромок короба.



1.7 После наполнения короба плотно притянуть крышку к верхним граням и увязать проволокой. Для предотвращения сдвигов (перекосов) крышки рекомендуется предварительно притянуть крышку по периметру в углах временной провязкой.

1.8 По длине конструкции коробчатые габионы заполняются поочередно.



Последний коробчатый габион оставляют не заполненным, для последующей привязки коробчатых габионов, если это необходимо конструктивно.

В случаи установки коробчатых габионов в высоту более одного ряда, заполнение проводится последовательно – сначала первый ряд, затем следующие порядно.

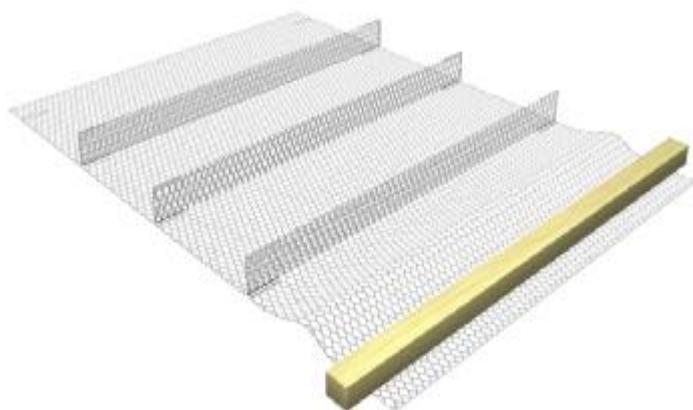
## 2 Сборка и установка габионов матрасной формы.

Габионы матрасной формы (матрасы) поставляются на строительную площадку в пакетах, в сложенном виде

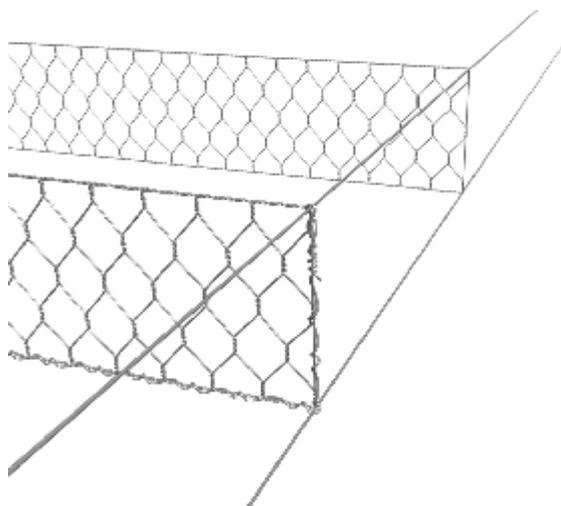
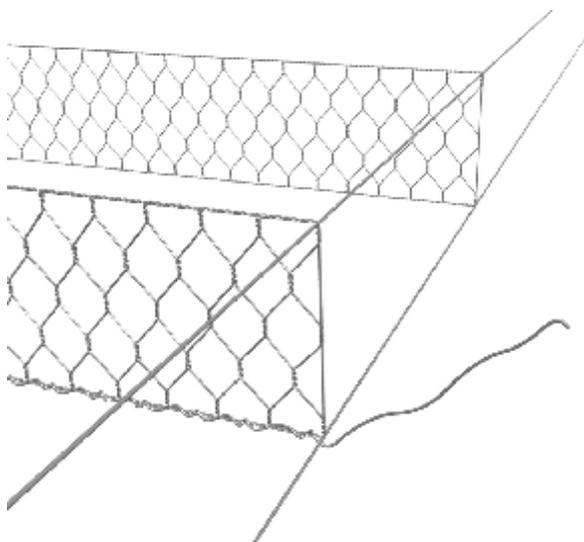


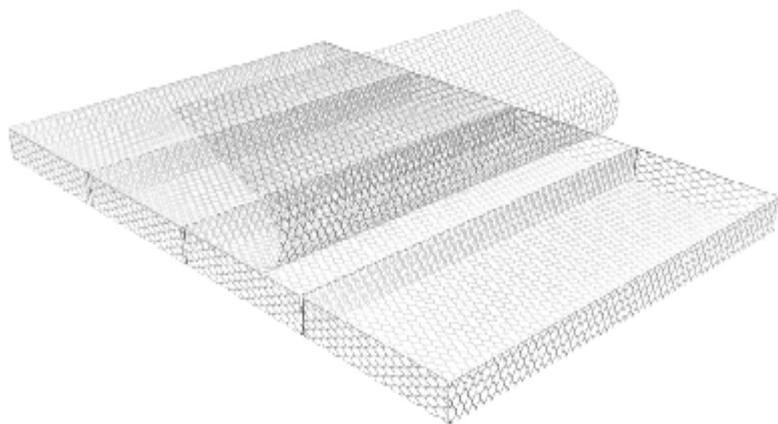
2.1 Раскрепите увязочную проволоку пакета, раскройте пакет с матрасами.

2.2 Разложите матрасы на ровной поверхности, расправьте складки. Убедитесь, что все части ровные, т.е. отсутствуют изгибы и неровности. Для выравнивания применять деревянный или металлический брус (арматуру).



2.3 Поднимите вертикально боковые панели и диафрагмы. Убедитесь, что вертикальные поверхности имеют одинаковую высоту. Привяжите диафрагмы к боковинам, для чего потяните конец проволоки, которой привязана диафрагма к днищу и привяжите этой проволокой диафрагму к боковине.

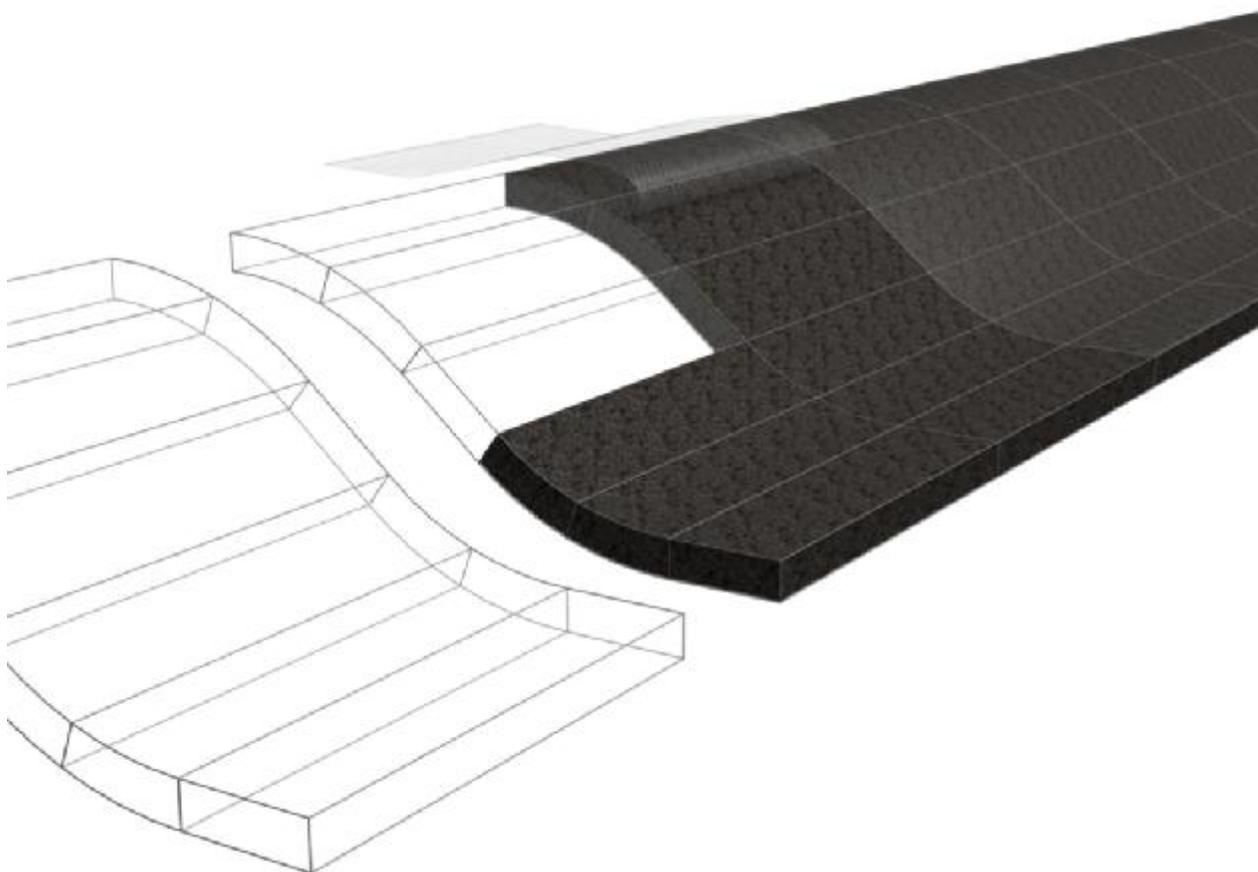


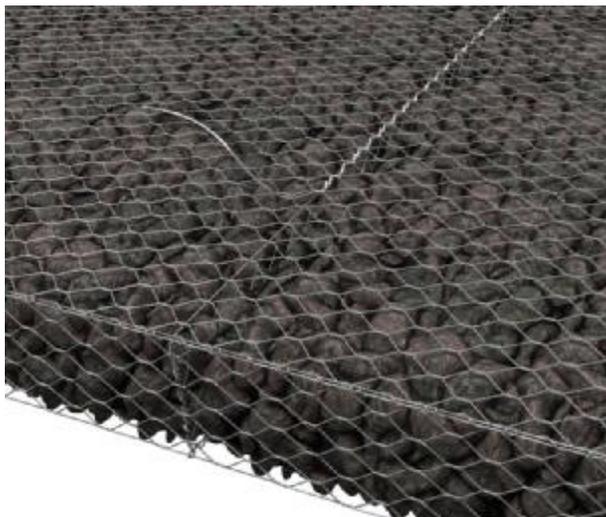


2.4 Лицевая и задняя панели сгибаются на нужную ширину, их верхние кромки должны быть на одном уровне с боковыми и привязываются к боковым стенкам.

2.5 Матрасы укладываются в проектное положение и связываются между собой. В случаях применения на склонах матрасы укрепляются к основанию откоса П-образными анкерами выполненными из любого класса металлической арматуры, диаметром от 0,5 до 1,0 см, высотой анкера более 30 см. или деревянными колышками. После чего производится заполнение матрасов канем.

2.6 Заполнение камнем производится предпочтительно вручную, допускается заполнение механическими средствами с условием достижения равномерного и максимального заполнения матрасов камнем. Камень заполнения должен иметь размеры от 75 мм и до 2/3 толщины матраса. Заполнение камнем на откосных поверхностях производится снизу вверх, с учетом переполнения на 5-10% от высоты матраса, в целях учета возможной осадки.

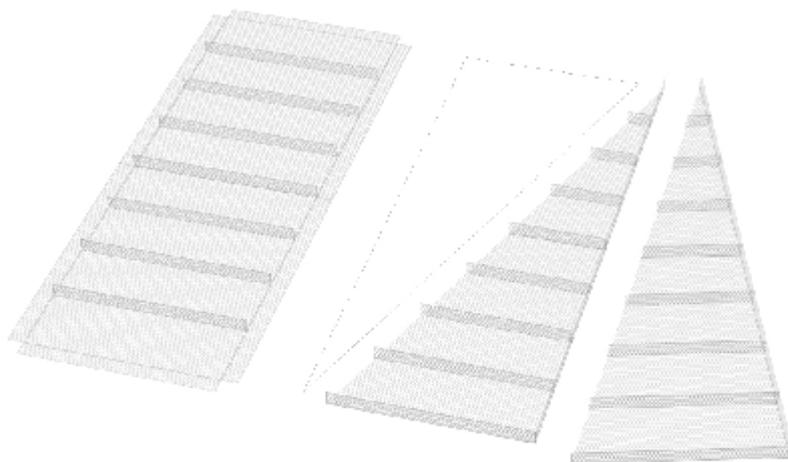




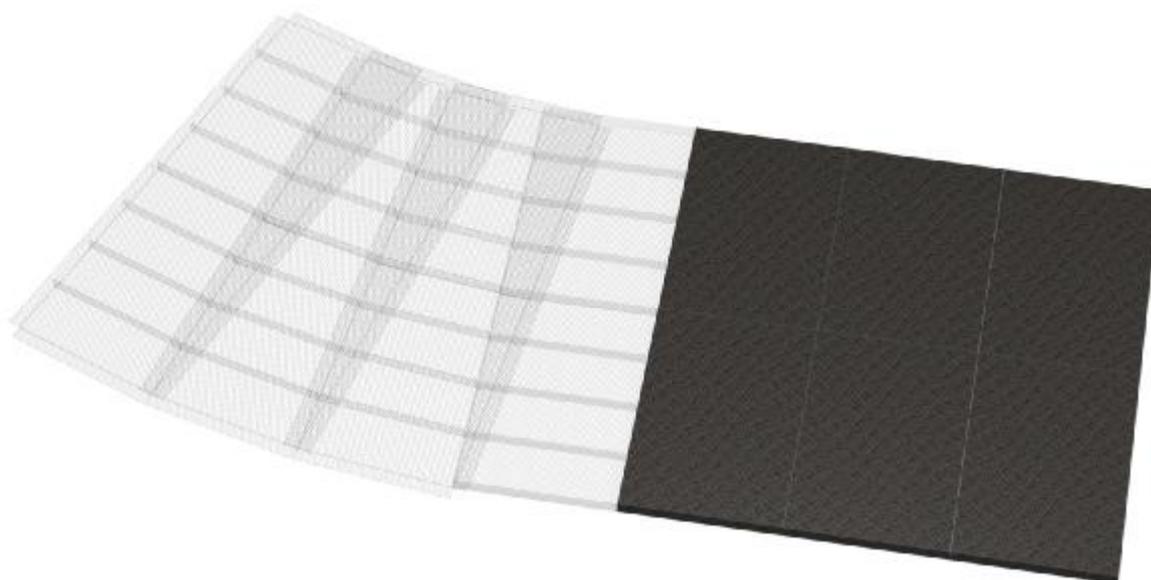
2.7 После заполнения матраса установите крышку и плотно привяжите ее к боковым панелям и диафрагмам, чередуя одну петлю и две петли через каждые 10 см. При укладке нескольких матрасов допускается установка одной крышки на два матраса.

2.8 При устройстве участков со сложной геометрией матрасы могут:

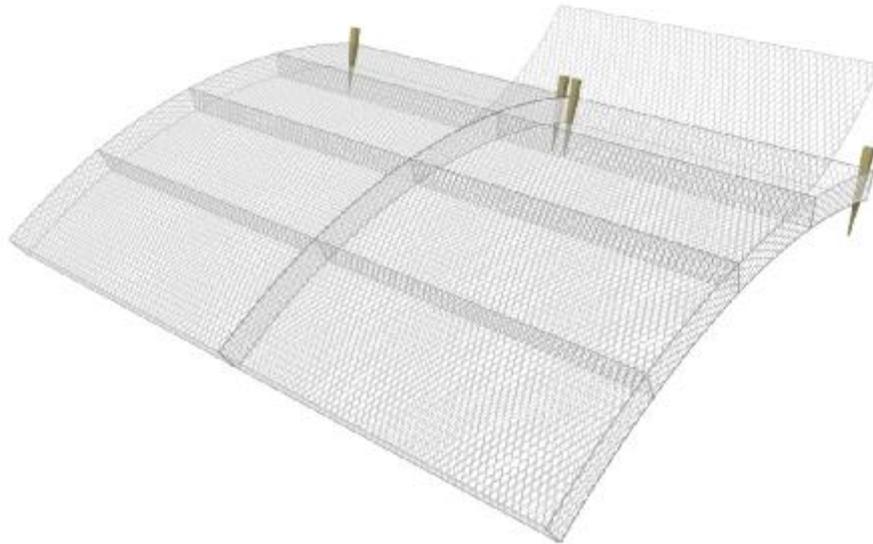
- разрезаться по диагонали на две треугольные секции;



- последовательно укладываться по закруглению перекрывая друг-друга по основанию, в этом случаи часть матраса отрезается.



В обоих случаях для закрепления к грунту откоса стыки (нахлесты) матрасов дополнительно крепятся металлическими анкерами или деревянными кольями.



2.9 При необходимости применения матрасов меньшей длины чем имеются на строительной площадке возможно отрезание части матраса с последующим использованием его как отдельный элемент, для чего открытая часть (без диафрагмы) закрывается крышкой.

